

## Herstellprogramm

ETG<sup>®</sup> 25 ist in folgenden Ausführungen und Dimensionen lieferbar:

*Sonderausführungen mit speziellen Anforderungen (z.B. mechanische Eigenschaften) und größere Dimensionen sind auf Anfrage möglich. Die gängigen Abmessungen sind ab Lager lieferbar.*

Ausführung	Dim.-Bereich mm	Toleranz
<b>gezogen</b>	≥ 4,0 – ≤ 28,0	h9
<b>geschliffen</b>	≥ 4,0 – ≤ 28,0	≥ IT6

- » Stablängen: 3 – 6,5 m
- » Kennfarbe: Stirnseite gelb

## Chemische Zusammensetzung

Schmelzanalyse in Massenprozent

Element	C	Si	Mn	P	S
<b>min.</b>	0,24	0,10	1,20		0,02
<b>max.</b>	0,29	0,30	1,50	0,04	0,04

Abweichung Stückanalyse von der Schmelzanalyse gem. EN 10087.

Mit Aluminium oder ähnlich wirkenden Mitteln beruhigt. Die Analyse entspricht SAE 1527, ähnlich 28Mn6 (WSt-Nr. 1.1170).



# Mechanische Eigenschaften

## Richtwerte

Statisch					
<b>Abmessungen</b>	Ø	mm	≤ 16	>16 – 30	>30 – 40
<b>Dehngrenze</b>	R <sub>p0,2</sub>	N/mm <sup>2</sup>	≥ 660	≥ 660	≥ 660
<b>Zugfestigkeit</b>	R <sub>m</sub>	N/mm <sup>2</sup>	800 – 950	830 – 950	800 – 950
<b>Bruchdehnung</b>	A <sub>5</sub>	%	≥ 12	≥ 12	≥ 12
<b>Einschnürung</b>	Z	%	≥ 45	≥ 45	≥ 45
<b>Härte</b>	HV10		230 – 300	255 – 336	230 – 300
<b>Kerbschlagarbeit</b>	A <sub>U<sub>RT</sub></sub> (ISO-U)	J	≥ 22	≥ 22	≥ 22
Dynamisch					
<b>Zug-Druck-Wechselfestigkeit</b>	σ <sub>zdw</sub>	N/mm <sup>2</sup>		ca. 360	
<b>Biegewechselfestigkeit</b>					
<b>Probe ohne Kerbe</b>	σ <sub>bw</sub>	N/mm <sup>2</sup>		ca. 390	
<b>Probe mit Kerbe α<sub>k</sub>=4,0</b>	σ <sub>bw</sub>	N/mm <sup>2</sup>		ca. 125	
<b>Torsionswechselfestigkeit</b>	τ <sub>tw</sub>	N/mm <sup>2</sup>		ca. 175	

